

Zerspanung auf höchstem Niveau

Maschinenliste

ROSENBERGER CNC-ZERSPANUNGSTECHNIK

Maschinendaten Drehen

Nr.	Maschine	Anzahl der WKZ-Plätze	Achsen Revolver	Drehzahl Werkzeug	Drehzahl Spindel u. Spindeldurchlass	Dreh ø	Spindel Anzahl
1*	Index G300 mit Y/B - Achse	Rev.1/2 12 Frässpi. 1	Rev.1 X/Z/Y/B Rev.2 X/Z Frässpi. X/Z/Y/B	Rev.1/2 6000 U/min Frässpi. 2000 U/min	3500 U/min ø 90mm	250mm	2
2*	Index G300 mit Y/B - Achse	Rev.1/2 12 Frässpi. 1	Rev.1 X/Z/Y/B Rev.2 X/Z Frässpi. X/Z/Y/B	Rev.1/2 6000 U/min Frässpi. 2000 U/min	3500 U/min ø 90mm	250mm	2
3	Index G300 mit Y/B - Achse	Rev.1/2 12 Frässpi. 1	Rev.1 X/Z/Y/B Rev.2 X/Z Frässpi. X/Z/Y/B	Rev.1/2 6000 U/min Frässpi. 2000 U/min	3500 U/min ø 90mm	250mm	2
4	Index G300 mit Y/B - Achse	Rev.1/2 12 Frässpi. 1	Rev.1 X/Z/Y/B Rev.2 X/Z Frässpi. X/Z/Y/B	Rev.1/2 6000 U/min Frässpi. 2000 U/min	3500 U/min ø 90mm	250mm	2
5	Index G300 ohne Y/B - Achse	Rev.1/2 12	Rev.1 X/Z Rev.2 X/Z	Rev.1/2 6000 U/min	3500 U/min ø 90mm	250mm	2
6	Index G300 ohne Y/B - Achse	Rev.1/2 12	Rev.1 X/Z Rev.2 X/Z	Rev.1/2 6000 U/min	3500 U/min ø 90mm	250mm	2
7*	Index G250 3 Rev.mit MFE. u. Getriebestufe	Rev.1/2/3 12 + MFE. 64	Rev.1+MFE X/Z/Y/B Rev.2 X/Z Rev.3 X/Z/Y/B	Rev.1/2/3 6000 U/min MFE. 6000 / 1500	3500 U/min ø 90mm	300mm	2
8*	Index G250 2 Rev.mit MFE. u. Getriebestufe	Rev.1/2 12 + MFE. 64	Rev.1+MFE X/Z/Y/B Rev.2 X/Z	Rev.1/2 6000 U/min MFE. 6000 / 1500	3500 U/min ø 90mm	300mm	2
9	Index G250 2 Rev.mit MFE. u. Getriebestufe						
10	Index G420-1 2 Rev. und Frässpindel	Rev.1/2 12 Frässpi. 115	Rev.1 X/Z/Y140mm Rev.2 X/Z/Y140mm Frässpi. X/Z/Y340mm/B	Rev.1/2 5400 U/min Frässpi.12000 U/min	3500 U/min ø 102mm	330mm	2
11*	Index G420-2 2 Rev. und Frässpindel	Rev.1/2 12 Frässpi. 58	Rev.1 X/Z/Y140mm Rev.2 X/Z/Y140mm Frässpi. X/Z/Y340mm/B	Rev.1/2 5400 U/min Frässpi.12000 U/min	4000 U/min HSP ø 102mm GSP ø 102mm	330mm	2
12*	Index G420-3 2 Rev. und Frässpindel	Rev.1/2 12 Frässpi. 58	Rev.1 X/Z/Y140mm Rev.2 X/Z/Y140mm Frässpi. X/Z/Y340mm/B	Rev.1/2 5400 U/min Frässpi.12000 U/min	4000 U/min HSP ø 102mm GSP ø 102mm	330mm	2
13	EMAG VL 5i-1	Rev. 12		Rev. 3000 U/min Rev. 6000 U/min	4500 U/min	220mm	1
14	EMAG VL 5i-1	Rev. 12		Rev. 3000 U/min Rev. 6000 U/min	4500 U/min	220mm	1
15	Okuma LVT-300	Rev. 12		Rev. 4500 U/min	4000 U/min	280mm	1
16	Okuma LVT-300	Rev. 12		Rev. 4500 U/min	4000 U/min	280mm	1
17	Okuma MT-350 Rev. + Frässpindel	Rev. 12 Frässpi. 44	Rev. X/Z Frässpi. X/Y/Z	Rev. 4500 U/min Frässpi. 6000 U/min	HSP 3800 U/min ø 62mm GSP 5000 U/min ø 62mm	300mm	2
18	CTX 400 + Reitstock	Rev. 12	Rev. X/Z		5000 U/min	300mm	1 + Reitstock
19	CTX 400 + Reitstock	Rev. 12	Rev. X/Z		5000 U/min	300mm	1 + Reitstock
20	CTX 600 + Reitstock	Rev. 12	Rev. X/Z		2800 U/min	425mm	1 + Reitstock
21	CTX 600 + Reitstock	Rev. 12	Rev. X/Z		2800 U/min	425mm	1 + Reitstock

* mit Roboter

60+ JAHRE TECHNOLOGIE- UND METHODENKOMPETENZ

Maschinendaten BAZ

Nr.	Maschine	Werkzeug- aufnahme	Anzahl der WKZ-Plätze	Drehzahl Spindel	Achsen Spindel	Verfahrwege X/Y/Z	Werkstück Störkreis	Werkstück Gewicht
1*	NBH 630	HSK 100A	150	10000 U/min	X/Y/Z/B	1000/1000/1000	1150 mm	800 kg
2*	NBH 500-1	HSK 100A	150	10000 U/min	X/Y/Z/B	900/800/900	900 mm	800 kg
3	NBH 500-2	HSK 100A	150	10000 U/min	X/Y/Z/B	900/800/900	900 mm	800 kg
4	HELLER MCH250-1	HSK 100A	100	6000 U/min	X/Y/Z/B	800/800/800	900 mm	800 kg
5	HELLER MCH250-2	HSK 100A	100	6000 U/min	X/Y/Z/B	800/800/800	900 mm	800 kg
6	HELLER H5000	HSK 100A	100	8000 U/min	X/Y/Z/B	800/800/800	900 mm	1000 kg
7*	Grob G350	HSK 63A	117	16000 U/min	X/Y/Z/B/A	600/855/750	600 mm	400 kg
8*	Grob G550	HSK 100A	211	10000 U/min	X/Y/Z/B/A	800/1020/970	900 mm	700 kg
9	OKUMA MA500-3	BT 50	60	6000 U/min	X/Y/Z/B	700/900/780	800 mm	800 kg
10	OKUMA MA500-4	BT 50	100	6000 U/min	X/Y/Z/B	700/900/780	800 mm	800 kg
11*	OKUMA MA600	BT 50	60	6000 U/min	X/Y/Z/B	1000/900/1000	1000 mm	1200 kg
12*	Elha FM 3+X hd	HSK 63	48	16000 U/min	X/Y/Z/C	500/1200/400		380 kg

* mit Roboter

Rosenberger

Rosenberger Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG

Hauptstraße 1 | 83413 Fridolfing

P.O. Box 1260 | 84526 Tittmoning

Germany

Phone +49 8684 18-0

info@rosenberger.com

www.rosenberger.com

Certified by IATF 16949 · DIN EN 9100 · ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 50001

Order No.

pa 10153779 · Info720MaschinenDE

500/06-2023

Rosenberger® is a registered trademark by Rosenberger Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG.
All rights reserved.

© Rosenberger 2023



Website

Weitere Informationen finden
Sie auf unserer Website:

www.rosenberger-cnc.com